

Tipo per tagliare acciaio INOX. In acciaio SUPER RAPIDO HSS Co5.

Con trattamento vaporizzato antigrippante.

Con fori di trascinamento universali. Foro mm 32.

Dentatura per barre piene. (Passo mm 5).

Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350
Spessore	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti	Nr	130	140	160	180	180	200	220
9595E	Cad.	181,00	198,00	215,00	287,00	355,00	384,00	470,00

Descrizione di riferimento vedi Art. 9595E

Dentatura per profilati LTZ e per tubi. (Passo mm 4).

9595F	Cad.	181,00	198,00	215,00	261,00	355,00	384,00	470,00
Denti	Nr	160	180	200	220	220	240	280
Spessore	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350

Descrizione di riferimento vedi Art. 9595E

Dentatura per profilati sottili e tubi sottili. (Passo mm 3).

	9595L	Cad.	181,00	198,00	215,00	287,00	355,00	368,00	470,00
	Denti	Nr	200	220	250	280	300	300	350
Ø mm 200 225 250 275 300 315 350	Spessore	mm	1,8	1,9	2	2,5	2,5	2,5	2,5
~	Ø	mm	200	225	250	275	300	315	350



INOX

9595E 9595F



HSS-Co

Tipo per tagliare barre piene, profilati e tubi di materiale sintetico e plastiche.

In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMo5. Foro mm 32.

Ø	mm	200	250	300
Spessore	mm	1	1,5	2
Denti	Nr	232	300	320
9595P	Cad.	212,00	173,00	282,00



SEGHE CIRCOLARI CON DENTI RIPORTATI IN HARTMETALL (carbide-tipped circular saws)

300 E

300

3,2

30

158,00

300 F

300

3,2

32

96

184,00

350 E

350 3,4

32

188,00

Prod. SCU

Dentatura trapezoidale piatta con affilatura alternata. Per il taglio di profilati, anche sottili, in alluminio, leghe leggere, ottone, rame e simili, plastiche. Con fori di trascinamento.

250 F

250

3,2

32

80

158,00

300 A

3,2

30

96

184,00

Adatte per troncatrici a taglio verticale dall'alto, manuali e automatiche.

•	•		-
Tipo		250 A	250 E
Ø	mm	250	250
Spessore	mm	3,2	3,2
Foro	mm	30	32
Denti	Nr	80	60
9597G	Cad.	158,00	134,00
Tipo		350 F	400 E
Tipo	mm	350 F 350	400 E 400
•	mm mm		
ø		350	400
Ø Spessore	mm	350 3,4	400 3,6
Spessore	mm mm	350 3,4 32	400 3,6 32



HARTMETALL